

# SUQUIPINT POXI

Tratamiento a base de resinas epoxi en medio disolvente, para suelos de hormigón. Endurece en profundidad por reacción química entre sus componentes, dando lugar a un revestimiento de excelente resistencia química y mecánica.

## Características

Presentación:	dos componentes líquidos.
Proporciones:	5 A / 1 B ( en peso ).
Pot-Life:	8 horas a 20 °C.
Extracto seco:	64 ± 1%
Densidad:	1,30 ± 0,05 gr/cc.
Secado al tacto:	dos horas.
Secado total:	24 horas.
Máxima resistencia:	7 días.
Acabado:	Semi brillante-Brillante
Espesor seco:	1 20 -150 micras en tres capas

## Propiedades del producto aplicado

Gran resistencia mecánica y química.  
Extraordinaria adherencia al soporte.  
Poca sensibilidad a la humedad del soporte.  
Altamente resistente a la abrasión.  
Antipolvo.  
Impermeable al agua.  
Antimanchas  
No inflamable.  
Resistente a los disolventes, grasas, aceites, ácidos y álcalis diluidos.  
De fácil limpieza y mantenimiento.  
Alta resistencia a la abrasión  
Taber C17 1000 gr. 1000 c. Ca = 0,060.  
Resistencia al fuego:  
B<sub>fl</sub>-S<sub>1</sub>  
Resistencia al deslizamiento Clase, 12 o 33 según porcentaje de polvo antislip en la masa.

## Aplicación

### Preparación de la superficie:

El hormigón deberá tener un mínimo de 28 días de fraguado y no haber sido tratado con líquidos de curado.

### Proceso recomendado:

Limpieza de superficie mediante cepillo metálico rotativo o disco abrasivo, para eliminar la lechada superficial y las materias extrañas.

Aspiración de polvo.

En caso de humedad residual elevada, aplicar una capa de nuestra imprimación tipo FH (dejar secar 10 horas). Si el sustrato no tiene buena cohesión, aplicar una capa de nuestra imprimación MS (dejar secar 10 horas).

Si se dan ambas circunstancias, aplicar una capa de nuestra imprimación MS-FH (dejar secar 10 horas).

#### Preparación de la mezcla:

Homogeneizar los componentes A y B por separado.

Verter el componente B en el A y homogeneizar con agitador de baja velocidad.

Dejar la mezcla en reposo durante 15 minutos antes de proceder a su aplicación.

Aplicación : si no hay capa de imprimación previa, aplicar una primera capa diluida con un 10-20% de DILUYENTE EPOXI. En ambos casos, aplicar a continuación una capa diluida un 5-10% y después otra capa sin diluir. Para obtener acabados antiderrapantes, espolvorear grano anti abrasivo entre las dos últimas capas.

Sistema de aplicación: rodillo o air-less.

Temperatura mínima: + 10° C.

Humedad ambiental máxima: 70%.

Intervalo de repintado: 12 horas.

## **Rendimiento**

Consumos aproximado: 150 gr/m<sup>2</sup> y capa.

## **Suministro**

Juegos de :                   4,17A + 0,83 B kg.  
                                      20,85A + 4,15B kg.

Colores standard : gris, rojo, verde.

Colores especiales bajo demanda.

## **Almacenamiento**

Máximo de 6 meses en envases originales, bien cerrados y en lugar resguardado.

## **Higiene y seguridad**

Contienen disolventes inflamables y tóxicos, por lo que hay que mantener una buena ventilación durante la aplicación.

Evitar el contacto con la piel. Si se produce, lavar con agua y jabón.

No ingerir alimentos ni fumar durante la aplicación.

## **Eliminación de residuos**

Para la eliminación de los mismos se ha de seguir la Normativa Medio Ambiental Local.