

FICHA TECNICA

INOX SP

DESCRIPCION:

Recubrimiento antioxidante formulado con resina acrílica y pigmentos metálicos de acero inoxidable

APLICACION

Como acabado para la protección de superficies de acero inoxidable basto

- Acero estructural.
- Vehículos industriales.
- Tanques metálicos de almacenaje.
- Uniones de soldadura.
- Vallas metálicas.
- Instalaciones de granjas.
- Instalaciones costeras.
- Todas las construcciones en acero inoxidable.

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Sobre plásticos y poliésteres aplicar una capa de anclaje.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

CARACTERISTICAS

- Excelente poder anticorrosivo
- Protege la base metálica.
- No contiene plomo.
- Buen poder de cubrición.
- Muy resistente a temperaturas externas.
- Excelentes propiedades frente a la soldadura.
- Elevada resistencia a la intemperie.
- Se puede pintar encima con la mayoría de pinturas normalmente utilizadas.
- Secado ultrarrápido.
- Buena elasticidad.

Características físicas		Características envasado	
Tipo Ligante	Acrílico termoplástica	Capacidad nominal	400ml
Color	Acero inoxidable basto	Resistencia al envejecimiento	<50°C
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517)	10'	Propelente	BP
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517)	30'		
Espesor de capa seca	15µ/capa (2 pasadas)		
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409)	3B		
Rendimiento teórico	2m ² para aerosol 400ml		
Niebla salina	300h		
Diluyente	Acetato Butilo		
Vida del producto	>2 años		
Repintado	Después de 10'		
Resistencia al pintado al calor	300°C		
Condiciones de aplicación	T Ambiente mín.: 8°C T Superficie: 5-50°C Humedad máx.: 85% R.H.P.		

*Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero.