

# REFRI I

## TALADRINA SEMISINTÉTICA INCOLORA

### DESCRIPCIÓN

Es una taladrina semisintética incolora de última generación para el mecanizado general de todo tipo de metales, en especial de acero y fundición que trabajen en operaciones de media y alta severidad. Formulada con aceite mineral y productos sintéticos que forman emulsiones muy estables incluso en depósitos cerrados poco aireados y muy susceptibles de contaminación. Debido a sus componentes especiales forma una película protectora con excelentes propiedades antioxidantes.

### PROPIEDADES

- Buena protección contra la corrosión y oxidación.
- Elevado poder lubricante, humectante, refrigerante y antidesgaste.
- Neutralidad frente a las pinturas.
- Excepcional poder bactericida.
- Estabilidad, incluso en aguas duras, hasta 60°TH.

#### CARACTERÍSTICAS CONCENTRADO

ASPECTO

COLOR

DENSIDAD A 20°C.

#### NORMAS

DB.1

DB.2

ISO 3675 / ASTM D-1298

#### VALORES

LÍQUIDO BRILLANTE

ANARANJADO

0,99

#### CARACTERÍSTICAS EMULSIÓN 5%

COLOR

PH AL 5%

ENSAYO DE CORROSIÓN

FACTOR REFRACTÓMETRO

#### NORMAS

DB.2

DB.25

#### VALORES

TRANSLÚCIDO

9,8

GRADO 0

1,6

### APLICACIONES

Operaciones generales de mecanizado: torneado, fresado, aserrado, taladrado, brochado, roscado, escariado, etc., en aceros de baja, media y alta aleación e inoxidables.

### MODO DE EMPLEO

Para conseguir una buena emulsión, añadir sobre el agua y agitar, nunca el agua sobre la taladrina  
Dosis del 2 – 3% para rectificado y 5 al 8 % para mecanizado.