

## **REFRI AL**

### **FLUIDO DE CORTE EMULSIONABLE EN AGUA**

#### **Descripción:**

Producto emulsionable en agua libre de boro que, a la proporción adecuada, se utiliza para el mecanizado general de aceros y fundición.

#### **Aplicación:**

Emulsión blanca que proporciona una buena lubricación tanto a la zona de corte como a las partes móviles de la máquina herramienta.

Las emulsiones de REFRI AL muestran una elevada estabilidad con aguas hasta 50°HF de dureza y 100 ppm. de cloruros.

Tiene buen poder anticorrosivo a partir de concentraciones del 4%, dando una excelente protección a las máquinas y piezas mecanizadas.

Las emulsiones de REFRI AL, no fermentan durante su utilización, evitándose los consiguientes problemas y mejorando sensiblemente la higiene de los talleres.

#### **Modo de empleo**

Para preparar las emulsiones de REFRI AL es necesario utilizar aguas potables de una dureza comprendida entre 20 y 50°HF y hasta 100 ppm. de contenido de cloruros.

Para conseguir una buena emulsión, es aconsejable echar el REFRI AL y agitar a continuación, nunca debe echarse el agua sobre el REFRI AL.

#### **Las dosis de utilización son las siguientes:**

3% - Aguas blandas (20°HF), bajo contenido Cl. (50 ppm.)

5% - Aguas duras (hasta 50°HF) alto contenido Cl. (hasta 700 ppm.)

#### **Precauciones:**

Cuando por primera vez se ponga en servicio una emulsión de REFRI AL en una máquina que anteriormente haya utilizado otro producto, es conveniente hacer una limpieza de la misma. Esto es imprescindible cuando la emulsión usada anteriormente haya tenido problemas de fermentación.

Para efectuar esta limpieza y desinfección, recomendamos usar una disolución de nuestro producto STANDARD SYSTEM CLEANER al 2 % de concentración.

Esta disolución se hará circular por la máquina, canalizaciones, depósitos, etc., hasta que esté completamente limpia. Vaciar y seguidamente proceder al llenado con la emulsión preparada de REFRI AL.

#### **Características técnicas:**

	<b>UNIDADES</b>	<b>VALORES TÍPICOS</b>	<b>MÉTODO</b>
Aspecto emulsión		Blanca estable	
Densidad a 15°C.	Kg /m <sup>3</sup>	880	ISO 3675 // ASTM D-1298
Viscosidad a 40°C	cSt.	17.5	ISO 3104 // ASTM D-445
Punto de inflamación	°C	190	ISO 2592 // ASTM D-92
Punto de turbidez	°C	2	ISO 3015 // ASTM D-2500
Factor de Refractometría		1,21	
pH (5 %)	-	8.8	DIN 51 369// ASTM E 70
Corrosión virutas Fe (50 °HF / 100 ppm Cl) Concentración mínima sin óxido	%	4	IP 127

**Almacenaje: es preferible almacenar REFRI AL a temperaturas superiores a 5 °C**