

# OLIGUIAS

## ACEITE PARA GUIAS

### **DESCRIPCION**

Son aceites especiales para guías y deslizaderas de máquinas herramientas, además de variadores y reductores.

Poseen la adhesividad necesaria para mantener una película de aceite continua y fuertemente adherida a las superficies metálicas.

Para guías verticales (ej. ascensores) se emplean viscosidades altas como el **OLIGUIAS, OLIGUIAS 10**.

En guías horizontales se suelen emplear viscosidades más bajas como el aceite **OLIGUIAS 100, OLIGUIAS 68, OLIGUIAS 32**.

### **PROPIEDADES**

- Optimas características de engrase, untuosidad y adhesividad.
- Gran estabilidad a la oxidación y al envejecimiento.
- Facilidad para separarse del agua.
- Buena protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Elevado Índice de Viscosidad natural.
- Tienen aditivos de extrema presión.
- Fuertemente aditivado con aditivos anti-proyección (Anti stick-slip)

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>NORMAS</b>	<b>H 32</b>	<b>H 68</b>	<b>H 100</b>	<b>V 150</b>	<b>V 220</b>
DENSIDAD A 20 °C	ISO 3675 / ASTM D-1298	0.86	0.87	0.87	0.87	0.88
VISCOSIDAD A 40 °C, cSt	ISO 3104 / ASTM D-445	32	68	100	150	220
INDICE DE VISCOSIDAD	ISO 2909 / ASTM D-2270	100	95	90	90	90
PUNTO INFLAMACIÓN, °C	ISO 2592 / ASTM D-92	220	220	220	260	270
PUNTO CONGELACIÓN, °C	ISO 3016 / ASTM D-97	-12	-12	-12	-12	-12